

LSSF型螺旋式砂水分离器

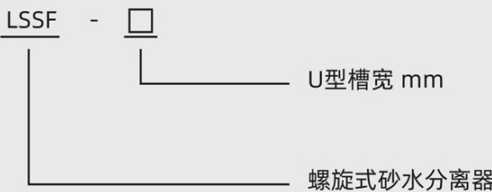
常见用途

用于污水处理厂沉砂池，将沉淀池排出的砂水混合液进行砂水分离。

主要特点

- 可分离出粒径 $\geq 0.2\text{mm}$ 的颗粒，分离效率可达96%~98%；
- 采用无轴螺旋，无水中轴承,维护方便；
- 结构紧凑，重量轻；
- 新型传动装置，减速器为先进的轴装式，安装对中方便；
- 内设尼龙衬板，耐磨且便于更换；
- 螺旋轴向位置可调，便于调整其尾部和箱壁的安全间隙。

型号表示



技术参数

参 数	LSSF-260	LSSF-320	LSSF-355	LSSF-420
处理量 L/S	5~12	12~20	20~27	27~35
功率 kW	0.37	0.37	0.75	0.75

工作过程

螺旋式砂水分离器由无轴螺旋、衬板、U型槽、箱体、导流板、出水堰和驱动装置组成。

砂水混合物从分离器顶部进入水箱，经导流板缓冲、导流后，混合液中较大的砂粒沉积于槽型底部，在螺旋的推动下，砂粒沿斜置的槽底提升，离开液面后继续推移一段距离，在砂粒充分脱水后经排砂口卸至盛砂桶，而与砂水分离后的水从出水堰溢流口排出并送往厂内进水池。

外形尺寸

尺寸代号	L	D	W	H	H1	H2	B1	B2	A1	A2	A3	进水口直径	溢流口直径
LSSF-260	4350	260	1653	2100	1670	1600	1260	326	2700	50	130	φ100	φ150
LSSF-320	4770	320	1748	2350	1860	1800	1340	406	2800			φ150	φ200
LSSF-355	6350	355	1880	3050	2480	2250	1506	441	3800			φ200	φ250
LSSF-420	6700	420	1920	3250	2590	2250	1800	506	3900			φ200	φ250

